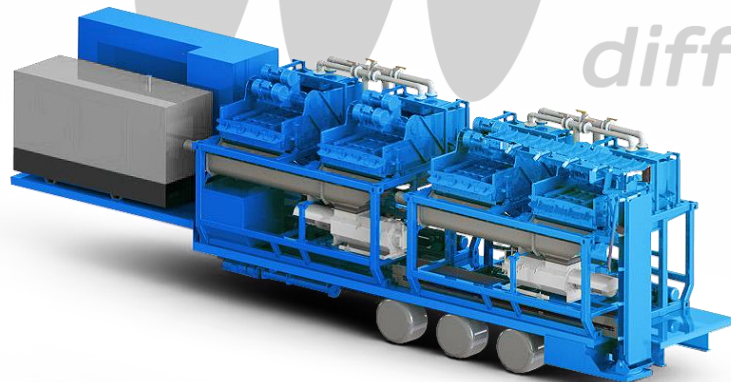


AgraMASTER

Beschreibung

Die AgraMASTER ist ein mobiles, kompaktes und innovatives System, das ein effizientes und wirkungsvolles Nährstoffmanagement von Gülle und Gärresten sowie Abwässern aus Schlachthöfen oder der Gemüseverarbeitung gewährleistet. Ziel ist es hierbei, die Flüssigphase möglichst effektiv und mit niedrigem Energiebedarf von der Festphase zu trennen, um so eine kostengünstigere Entsorgung der gewonnenen Phasen (fest/flüssig) zu ermöglichen.

Die AgraMASTER ist eine aus bewährten Separationskomponenten optimal zusammengestellte Aufbereitungsanlage, die als ein in sich geschlossenes System funktioniert. In jeder Separationsstufe werden so viele Feststoffe wie möglich abgeschieden.



Aufbau

Die Funktionsweise der AgraMASTER entspricht der Standardanlage AgraSEP. Die Separationsanlage ist zweiteilig redundant und auf einem abgestuften Sattelaufleger aufgebaut. Jeder der beiden Anlagenteile ist ausgestattet mit einem 2-Kammer-Tanksystem, einer Plattform mit klappbaren Podesten, zwei Vibrationssiebmaschinen, einem Schneckenförderer, einer Schneckenpresse, und einer Exzentrerschneckenpumpe zur Rückführung des Pressenzentrats auf die Siebmaschine.

Die Beschickung der Separationsanlage erfolgt mittels einer Exzentrerschneckenpumpe. Die Flüssigphase beider Anlagenteile wird mit einer Drehkolbenpumpe aus-tragen. Mit einem mobilen Touch Panel können beide Anlagenteile einzeln oder gleichzeitig gesteuert werden. Die Anlage verfügt über eine autarke Stromversorgung durch einen Dieselgenerator.

Die Vibrationssiebmaschinen verfügen über zwei Siebebenen. Die obere Siebene dient der Abtrennung grober Feststoffe, die untere Siebene zur Abscheidung und Entwässerung feinerer Partikel. Das auf dem Oberdeck installierte Spansieb ist in den Maschenweiten von 0,25 mm bis 5 mm verfügbar. Das Unterdeck besteht aus 3 Rahmensieben, die in Maschenweiten von 40 µm bis 500 µm erhältlich sind. Durch die Vielzahl unterschiedlicher Siebvariationen ist ein hohes Flexibilität bei der Anpassung an das zu separierende Material gegeben.

Das eingedickte Material wird in einer Schneckenpresse restentwässert und über ein Förderband abgeführt. Zusätzlich zur festen und flüssigen Phase kann das, von groben Bestandteilen, getrennte Material auf den unteren Decks der Vibrations-siebmaschinen wahlweise separat entnommen werden.

Die AgraMASTER vereint die Vorteile einer Schneckenpresse und der in anderen Anwendungen bereits erfolgreich eingesetzten Vibrations-sieb-technik für einen bestmöglichen Trockensubstanzgehalt in der Festphase und einen hohen Abscheidegrad in der Flüssigphase.



Abmessungen

– Länge:	13 620	mm
– Breite:	3 000	mm
– Höhe:	4 000	mm
– Gewicht:	ca. 27 000	kg

Technische Daten

– Leistungsfähigkeit (max.) ¹ :	80	m ³ / Std.
– Gesamtleistung:	117,0	kW

Antriebe

– Siebmaschine:	8 x 2,5 kW	= 20,0 kW
– Beschickungspumpe :	2 x 11,0 kW	= 22,0 kW
– Abförderpumpe:		= 15,0 kW
– Rezirkulationspumpe:	2 x 7,5 kW	= 15,0 kW
– Feinfraktionspumpe:	2 x 4,0 kW	= 8,0 kW
– Schneckenförderer:	2 x 2,0 kW	= 4,0 kW
– Schneckenpresse:	2 x 11,0 kW	= 22,0 kW
– Hydraulikaggregat:		= 15,0 kW
– Hochdruckreiniger:		= 8,0 kW
– Vorzerkleinerer :	hydraulisch	

Siebmaschinenweiten

– Siebmaschine Oberdeck:	0,25 mm bis 5 mm
– Siebmaschine Unterdeck:	40 µm bis 500 µm
– Schneckenpresse Spaltöffnung:	0,5 mm (Standard) (0,25/0,75/1,0 mm möglich)

Prozessanschlüsse

– Rohmaterial Beschickung:	Perrot 6 Zoll
– Austrag Flüssigphase:	Perrot 6 Zoll
– Austrag Feinfraktion:	Perrot 6 Zoll
– Austrag Feststoffphase:	Förderband 150° schwenkbar

Kontakt

diff speed engineering GmbH
Vadiesweg 1 · D - 26556 Nenndorf
www.diff-speed.de
info@diff-speed.de

Office Dresden
Moritzburger Weg 67 · D - 01109 Dresden
phone +49 (0) 351 796 286 79

¹ abhängig von Art und Konsistenz des zu verarbeitenden Rohmaterials: 80 m³/h Biogas-Gärreste; 120 m³/h Schweinegülle