

Pumpenpaket DMU200-200 TP

Beschreibung

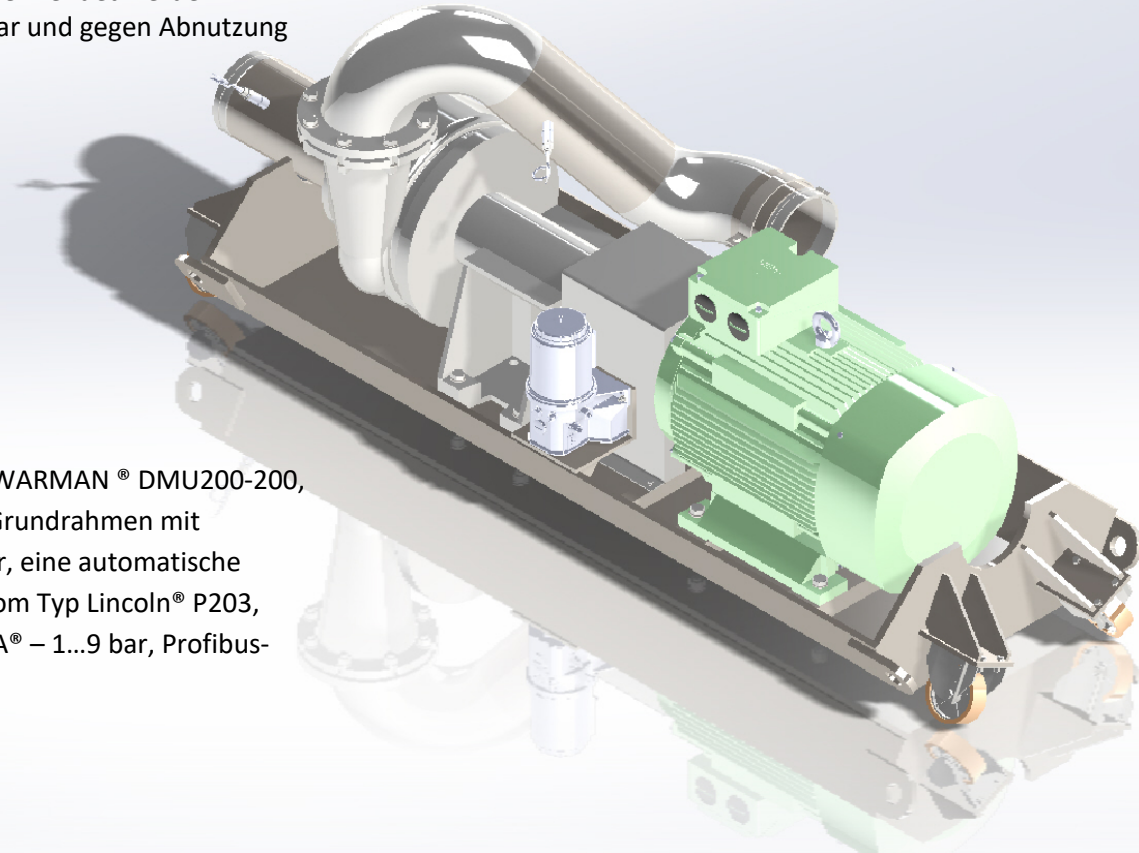
Das DMU200-200 TP Pumpenpaket ist ein „stand alone“ System zum Betrieb in Speiseleitungen im Tunnelbau. Es eignet sich als Tunnelpumpe zum Betrieb mit Herrenknecht® AVN Steuercontainern. Die DMU200-200 TP kann ab einem Tunneldiameter von 1200mm verwendet werden. Der Abgang Druckseite der Pumpe ist austauschbar und gegen Abnutzung innen mit 3mm Polyurethan beschichtet.

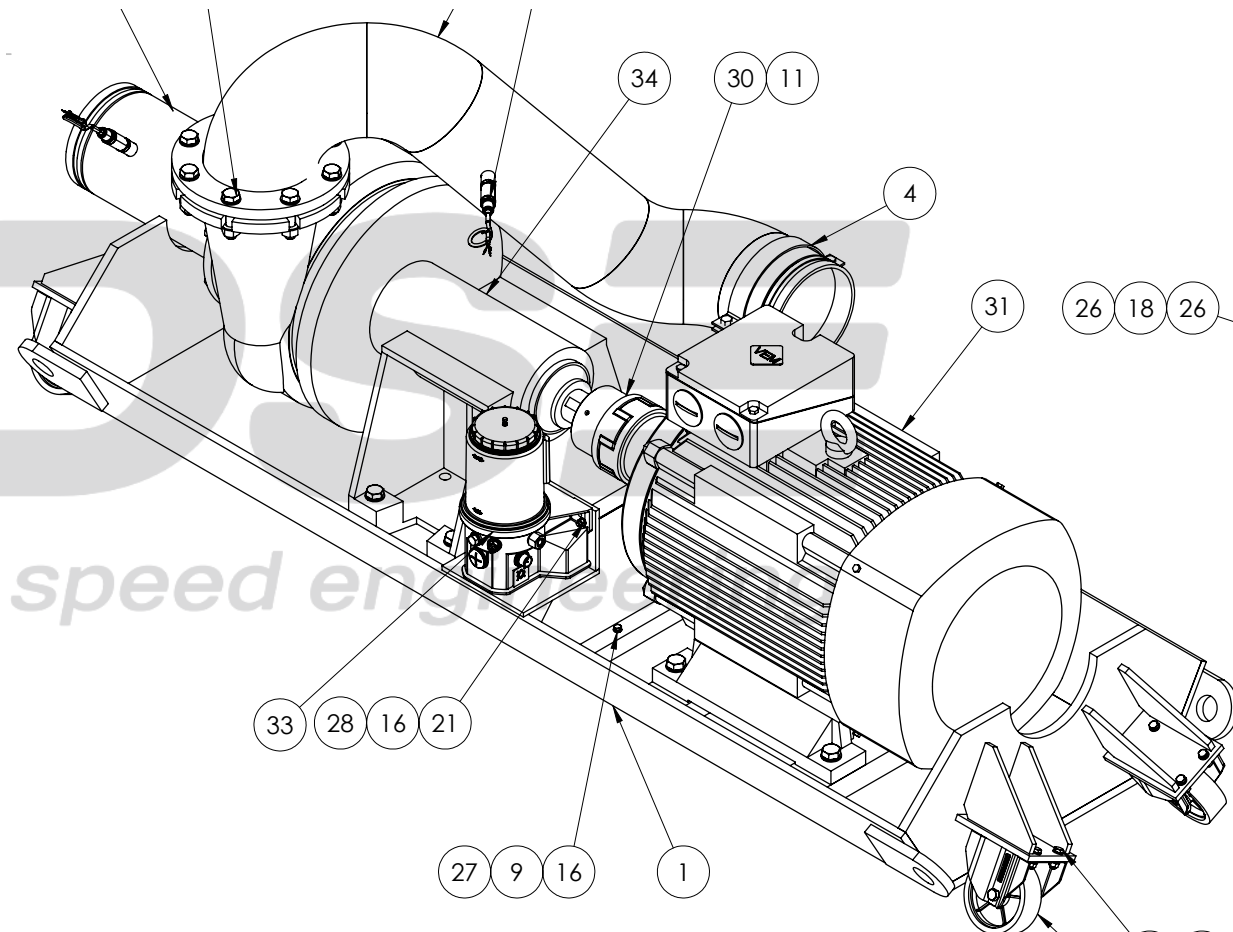
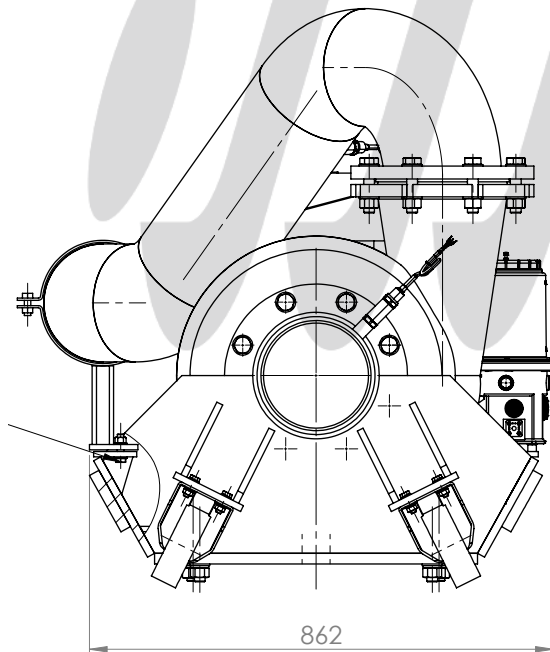
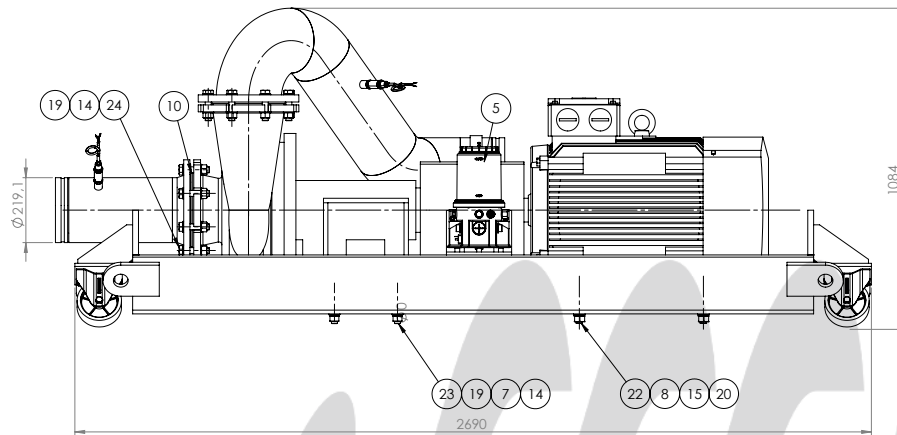
Abgang Druckseite:

Wahlweise links oder rechts.

Aufbau

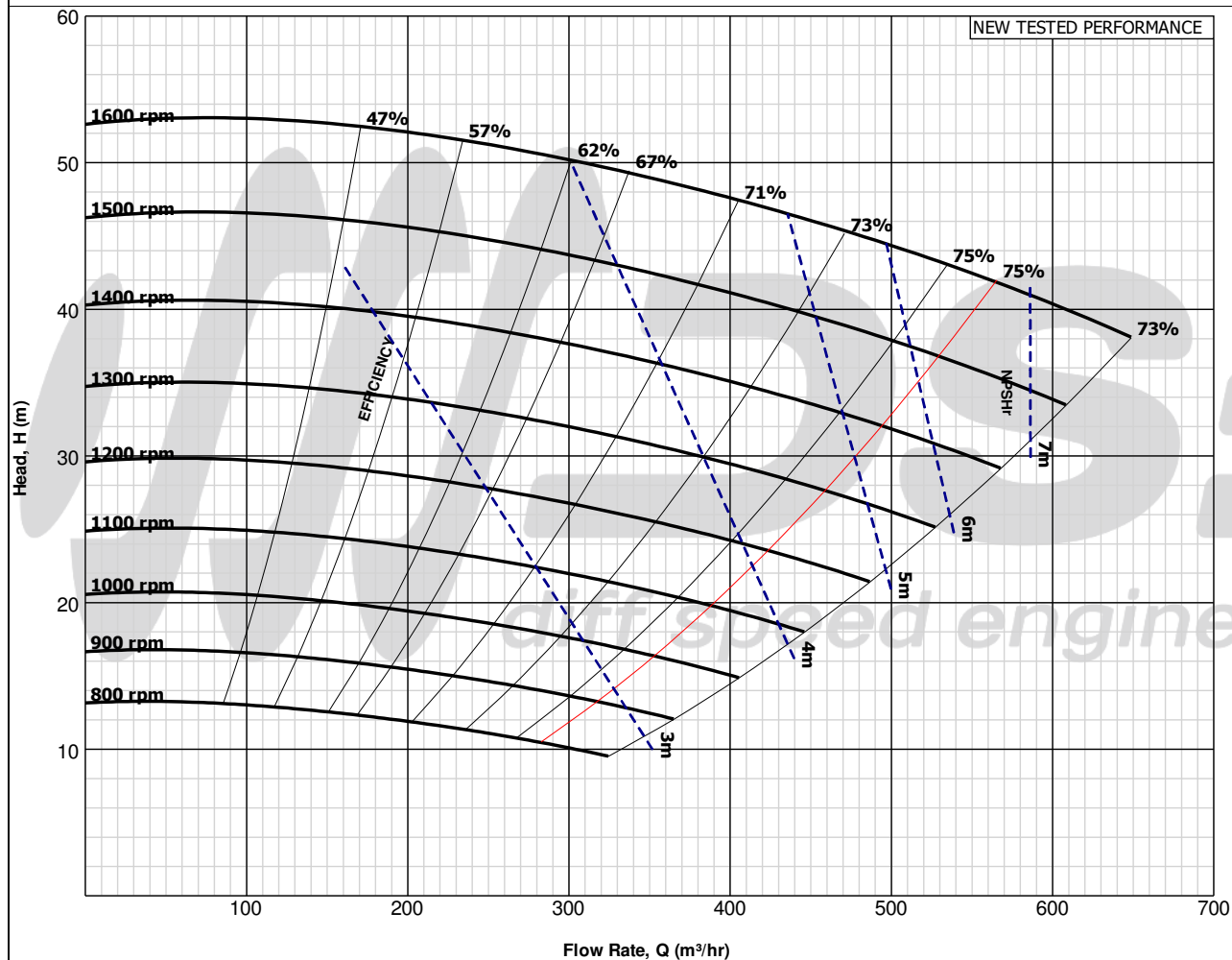
Das System beinhaltet eine Schlammpumpe Typ WARMAN® DMU200-200, VEM®Elektromotor 1000V / 50Hz/60Hz/ 90 kW, Grundrahmen mit Kranösen und Rollen zum Bewegen im Tunnelrohr, eine automatische Fettschmierung der Wellenpackung der Pumpe vom Typ Lincoln® P203, Drucksensoren der Saug- und Druckseite Typ WIKA® – 1...9 bar, Profibus-Peripherie-Modul Typ Beckhoff® BK3020.





WARMAN®
Centrifugal Slurry Pumps

Horizontal Pump
200/200 MU



Pump	
Discharge	200mm
Suction	200mm
Impeller	
Vanes	5
Vane ø	335mm
Type	Closed
Part No	Material
DM20147	Metal
Frame (Rating - KW)	
D	60
Seal	
Centrifugal Sealed Pump Expeller	
Liner (Norm Max r/min)	
Metal	1600
Min Passage Size	
34mm	
Curve	
Revision	0
Revision Notes	NEW TESTED PERFORMANCE
Issued	Dec 03
TYPICAL PUMP PERFORMANCE CURVE	
ET1104	

Gesamtabmessungen:

Länge	2 690	mm
Breite	862	mm
Höhe	1 084	mm
Gesamtgewicht (ca.)	1598	kg

Technische Daten

Durchfluss (bei 3,6 bar):	335	m ³ /h
---------------------------	-----	-------------------

Motor

Spannung	1000 V / 50 Hz / 60 Hz
Leistung	90kW
Hersteller	VEM®
TYP	IE3 WU3R280M4LL-TPM-HW
Drehzahl max.	1482 ¹ / _{min}

Pumpe

Hersteller	WARMAN®
TYP	DMU200-200
Drehzahl max.	1490 1/min
Anschluss Saug/Druck	8" (DN200) Vic /8" (DN200) Vic

Energieversorgung

Spannung	1000 V / 50 Hz
Anschluss	250A Vorsicherung

Kontakt

diff speed engineering GmbH
Gewerbestrasse 11 a · D – 26553 Dornum
www.diff-speed.de
info@diff-speed.de
+49 (0) 4933 42 69 975