

Separationsanlage DSE 330

Beschreibung

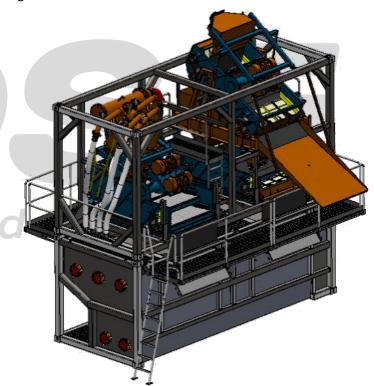
Die **DSE 330** ist eine kompakte Separationsanlage, die speziell für die Entwässerung von Schlämmen und zur Abtrennung von mineralischen Feststoffanteilen aus Suspensionen beim Tiefbohren oder ähnlichen Anwendungen mit hohen Anteilen an Schluff konzipiert wurde.

Sie ist eine aus bewährten Separationskomponenten optimal zusammengestellte Aufbereitungsanlage, die als ein in sich geschlossenes System funktioniert. In jeder Separationsstufe werden so viele Feststoffe wie möglich abgeschieden. Die modulare Anordnung garantiert einen kontinuierlichen und schnellen Prozess und reduziert Ausfallzeiten auf ein Minimum. Die innovative Siebtechnik in Verbindung mit Hydrozyklonen bildet ein geschlossenes Recyclingkonzept, das auch die Entsorgung der kritischen Feinanteile bis 20 µm Korngröße erreicht und gleichmäßige Spülungseigenschaften gewährleistet.

Aufbau

Die **DSE 330** setzt sich auch einer (1) linearen Vibrationssiebmaschine zur Vorabscheidung grober Feststoffe wie Kies und Lehmklumpen, einer (1) linearen Vibrationssiebmaschine zur Abscheidung von groben Feststoffen wie Kies, Kieselsteinen und grober bis mittelkörniger Sand, vier (4) Hydro-Vakuum-Zyklonen mit einer Größe von 12", einer (1) linearen Vibrations-

siebmaschine zur Abscheidung und Entwässerung des Unterlaufs der Hydrozyklone, welcher Feststoffe wie Feinsand und Schluff enthält, einem (1) 20-Fuß-Prozesstank mit integrierter Bedüsung sowie einer (1) integrierten WARMAN Hochleistungsspeisepumpe sowie einer (1) zentralen Schalteinheit mit Zubehör zusammen. Ein Montageplatz für die Erweiterung der Anlage mit einer (1) KSB Etanorm TBM Zentrifugen-Speisepumpe ist bereits vorgesehen, um einen weiteren Separationsprozess mittels Zentrifugen anzuschließen.



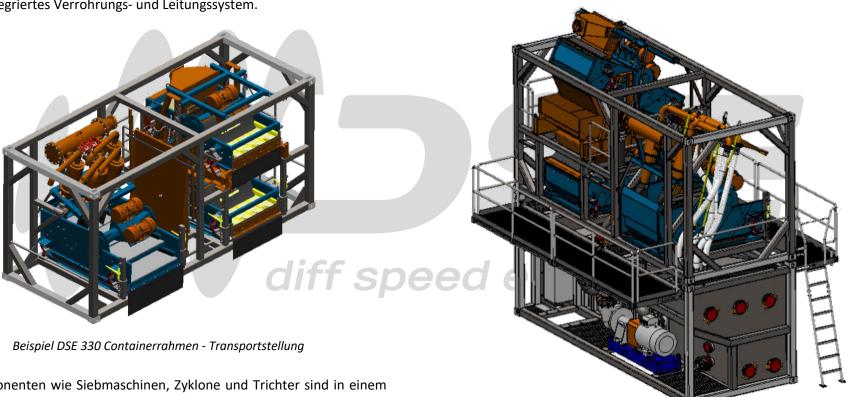
Beispiel: DSE 330 Vorderansicht - Arbeitsstellung

Edition: Juli 2019 Datenblatt DSE 330



Verstellbare Austragrutschen, eine klappbare Arbeitsbühne und steckbare Geländerteile sorgen für eine sichere Arbeitsumgebung und für optimalen Zugang zu den Anlagenteilen und machen die Anlage sofort betriebsbereit. Die Aufbauzeit wird dadurch auf ein Minimum reduziert. Die Beschickung der Vibrationssiebmaschinen und der Zyklonen erfolgt platzsparend durch ein fest integriertes Verrohrungs- und Leitungssystem.

Die Verkabelung ist fest am Tank installiert, sodass es bei der Demontage des 20-Fuß-Containerrahmens keine herunterhängenden Kabel gibt. Zum Transport kann die gesamte Anlage in zwei Teile geteilt werden: einen 20-Fuß-Tank und ein 20-Fuß-Containerrahmen, in dem jegliches Equipment befestigt werden kann.



Alle Komponenten wie Siebmaschinen, Zyklone und Trichter sind in einem 20-Fuß-Containerrahmen installiert und die gesamte elektrische Verkabelung ist für jeden Anlagenteil einzeln steckbar.

Beispiel DSE 330 Rückansicht - Arbeitsstellung

Edition: Juli 2019 Datenblatt DSE 330 2/4



Die Vibrationssiebmaschinen können mit einer großen Auswahl an verschiedenen Spann- und Rahmensieben bestückt werden, die in Maschenweiten von 4 mm bis 45 µm erhältlich sind.

Der Vorteil dieser Bauweise ist, dass die einzelnen Komponenten, also sowohl der Prozesstank als auch der Containerrahmen inkl. Siebmaschinen mit bestehenden Anlagenteilen kombinierbar sind. So können bestehende Anlagenteile mit einzelnen Komponenten erweitert oder ausgetauscht werden.

Transportabmessungen¹:

Tank (inkl. Pumpe und eingeklappter Arbeitsbühne)

Länge	6 058	mm
Breite	2 438	mm

Breite 4 600 mm (ausgeklappt)

Höhe 2 438 mm

20' Rahmen mit Siebmaschinen und Zykloneinheit

Länge		6 058	mm	
Breite		2 438	mm	
Höhe		2 895	mm	

Höhe 6 300 mm (montiert, Arbeitsstellung)

Gesamtgewicht (ca.) 18 500 kg

Technische Daten²:

Kapazität (max.)³ Gesamtleistung 330 m³/h

(ohne Winter Paket)

¹ etwa; montiert vor Ort

² Abweichungen möglich

³ Die Leistung der DSE 330 ist abhängig von der Schlammbeschaffenheit, Feststoffgehalt, Korngrößen, Siebauswahl sowie den Bedienungskonditionen, und kann daher gegebenenfalls von den Angaben abweichen und höher als 330m³/h sein.

Edition: Juli 2019 Datenblatt DSE 330



Vibrationssiebmaschine erster Trennschnitt

Anzahl installiert
Anzahl der Decks (jeweils)
verstellbare Deckneigung
Gesamtsiebfläche
Panelsiebe pro Siebmaschine

Vibrationssiebmaschine Zyklone

Anzahl installiert
Anzahl der Decks (jeweils)
verstellbare Deckneigung
Gesamtsiebfläche
Panelsiebe pro Siebmaschine

Vibrationsmotoren

installierte Leistung (jeweils) Spannungsversorgung

Hydro-Vakuum-Zyklone 12"

Anzahl installiert Zyklonengröße Trennschnitt d₅₀

Zentrifugalpumpe Speisung Zyklone

Anzahl installiert installierte Leistung Spannungsversorgung

DSE 400CS/PS

2 St. 1 St. 0° bis +30° 2.4 m² 10 St.

DSE 35PSM

1 St. 1 St. 5° bis +3° 3.2 m² 4 St.

OLI 5500/15

6 x 3.6 kW 400V / 50Hz / 3phase

DSE 12C

4 St.
305 mm (12") **f speed engineering**25 μm⁴

Kontakt

diff speed engineering GmbH
Gewerbestrasse 11 a · D – 26553 Dornum
www.diff-speed.de
info@diff-speed.de
+49 (0) 4933 42 69 975

Warman DMU 200/200

St.
 kW
 50Hz / 3phase

bezogen auf - Viskosität: 80 kg/m*s; Dichte Suspension: 1.47 kg/l; Dichte Trockengehalt: 2.48 t/m3

^{4 (}bei 1.1 bar + 4 x 78 m³/h)