

Separationsanlage DSE 400-II

Beschreibung

Die Separationsanlage DSE 400-II dient der Entwässerung von heterogenen Fest-Flüssig-Gemischen. Die DSE 400-II ist als modulare Separationsanlage entwickelt worden, um grobe Steine, Kies und vor allem Lehmknollen, sowie Feianteile wie Schluff und Silt aus der zu separierenden Bohrsuspension abzuscheiden. Als kompakte Separationsanlage kann sie auch auf beengten Baustellen effizient verwendet werden. Die DSE 400-II Separationsanlage kann ebenso als erste Kaskade mit weiteren Separationsanlagen kombiniert werden, so zum Beispiel mit einer weiteren 24x4 Multizykloneneinheit auf einem weiteren Tankbecken, um weiteren feinen Schluff zu separieren. Als Folge kann ein kleinerer Dekanter als üblich in der Separationskaskade verwendet werden.

Bestandteile DSE 400-II

Verbaut sind 1x Siebmaschine DSE400CS Grobabscheider, 1x Gestell mit Trichter und Podeste, 1x Siebmaschine 6PSD, 1x Tankbecken inkl. Pumpe WARMAN DMU200-200-75 kW und Schaltanlage, 1x Zyklonenbatterie (2x 15“) inkl. passendem Gestell. Zerlegt besteht die Separationsanlage DSE 400-II aus 4 transportablen Teilen.

Anwendungen

- Bohrspülungen in der Bauindustrie (z.B. Tunnelbau, Horizontal- und Vertikalbohrungen)

DSE 400CS

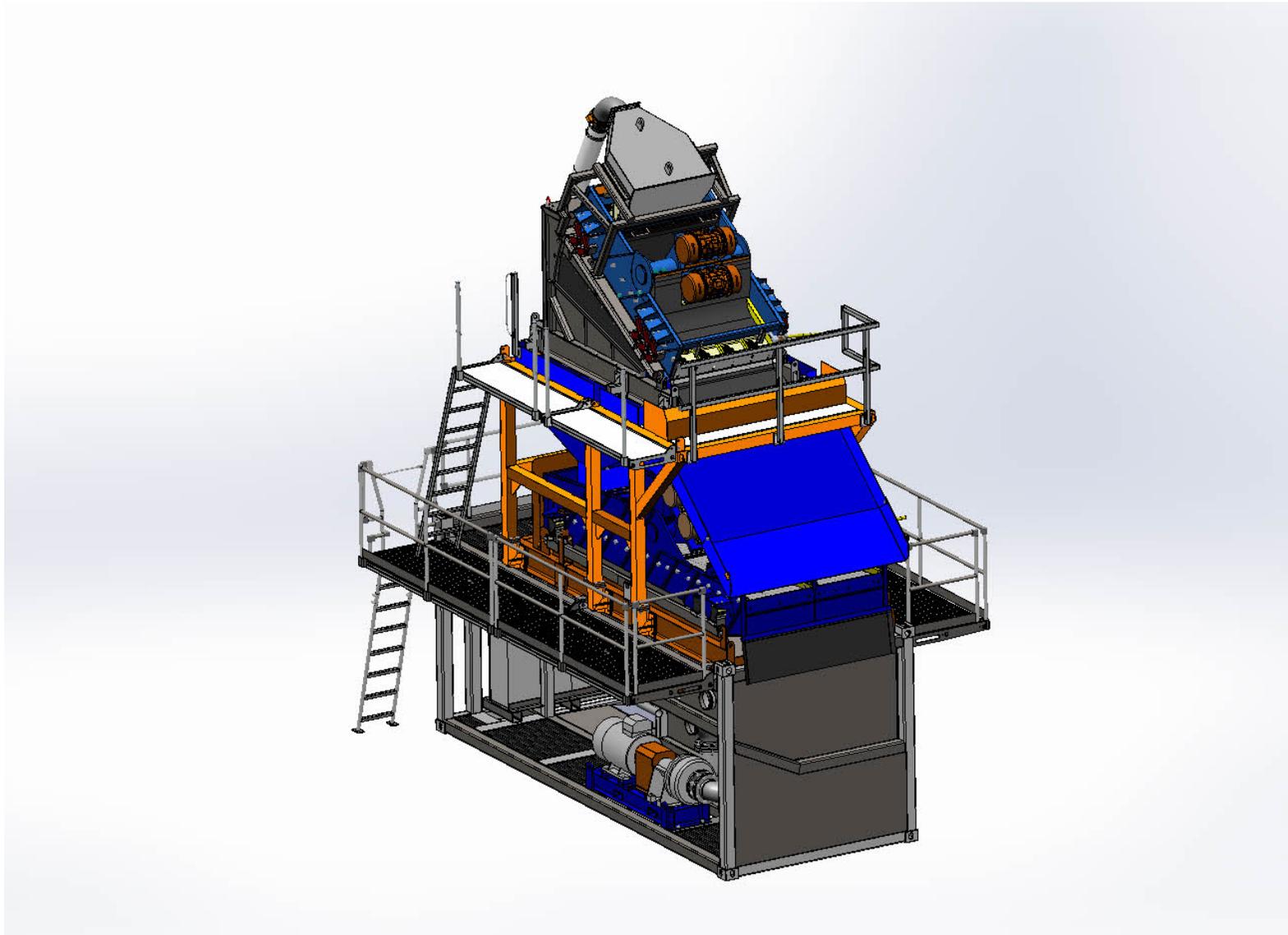
Durch den variablen Neigungswinkel von +20°...+35° kann die Siebmaschine DSE400CS an alle Bedingungen angepasst werden. Der relativ steile Neigungswinkel verhindert ein Verklumpen und Verkleben der Siebfläche, wenn der Lehmanteil in der Bohrsuspension hoch ist. Eine variable Siebbestückung garantiert eine angepasste Verwendbarkeit.

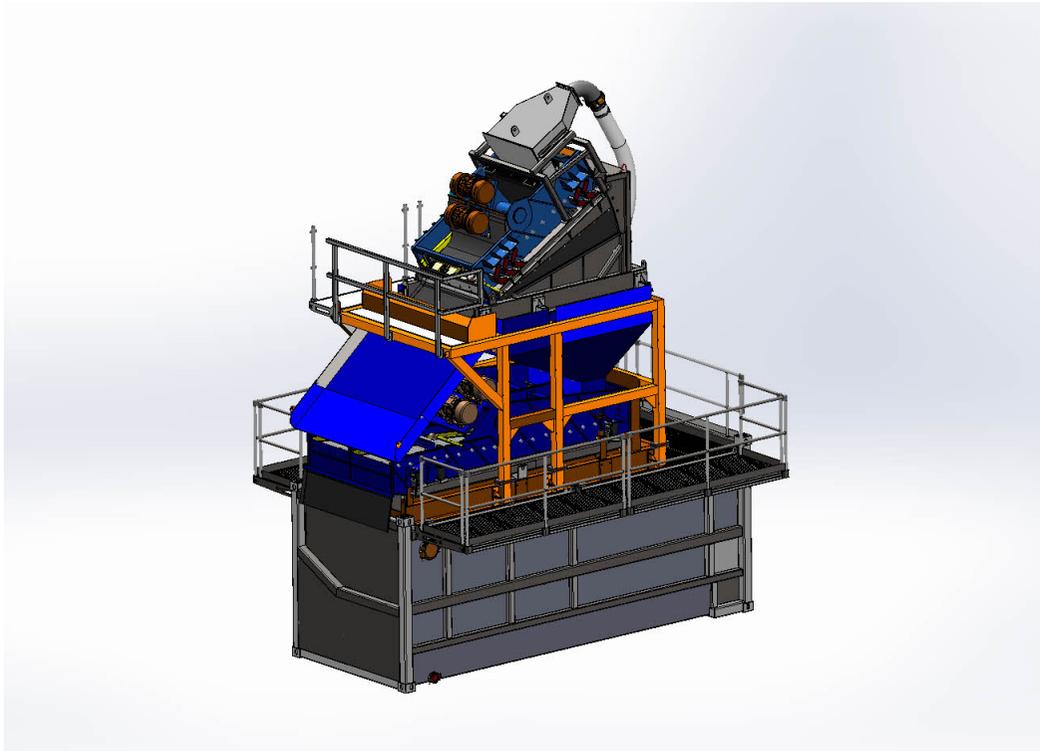
6PSD

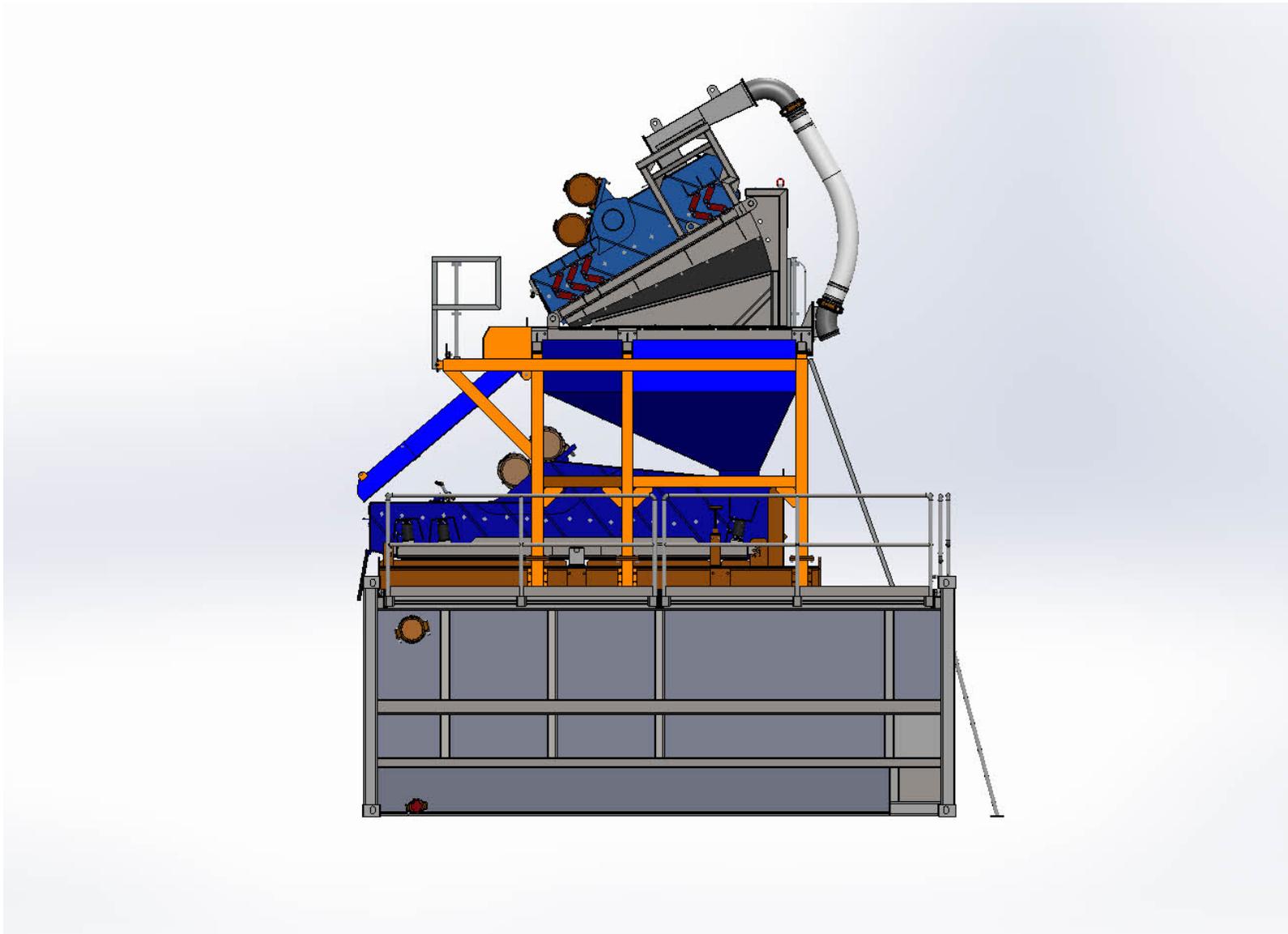
Die 6PSD Siebmaschine ist mit 2 Bahnen zu je 6 Sieben ausgestattet und bietet damit eine variable Siebgestaltung, entweder 12x gleiche Siebe (Variante 1) oder jeweils eine Laufbahn zu je 6x grobe Siebe und eine Laufbahn zu je 6 feine Siebe (Variante 2).

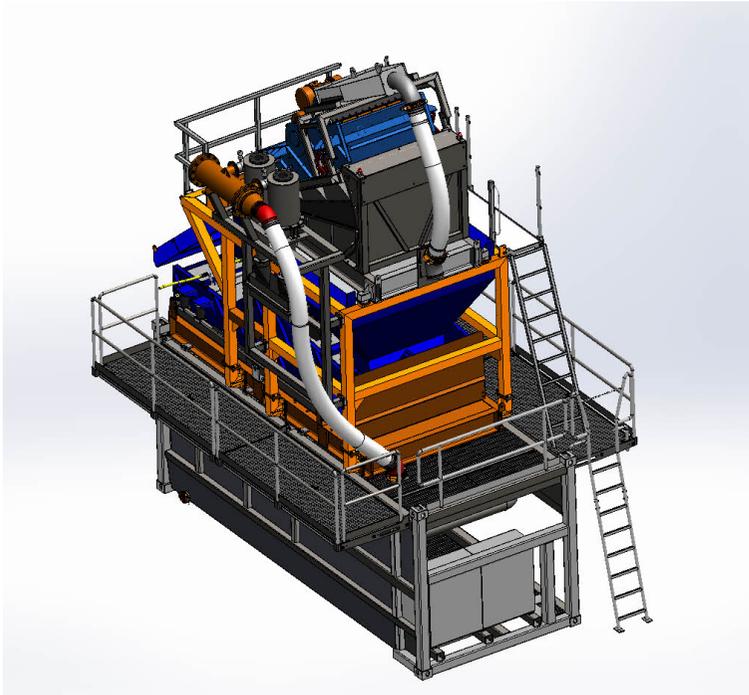
Variante 1: Beide Trichteröffnungen unten offen – der gesamte Volumenstrom des Unterlaufes der DSE400CS wird auf beide Sieblaufbahnen der 6PSD aufgegeben (12x gleiche Siebe zB. 1mm Siebmasche). Zyklonen 2x15“ aus, Pumpe im Tankbecken als Transferpumpe oder Pumpe aus und direkte Entnahme der Speisepumpe der AVN.

Variante 2: Eine Trichteröffnung für eine Sieblaufbahn offen – der gesamte Volumenstrom des Unterlaufes der DSE400CS wird auf eine Sieblaufbahn der 6PSD aufgegeben (6x gröbere Siebe zB. 1mm Siebmasche). Mittels der integrierten Pumpe WARMAN DMU200-200-75 werden die 2x15“ Zyklonen betrieben und der Unterlauf der Zyklonen wird auf die 2. Sieblaufbahn der 6PSD aufgegeben (6x Siebe zB. 230 mesh – 0,063 mm Siebmasche).

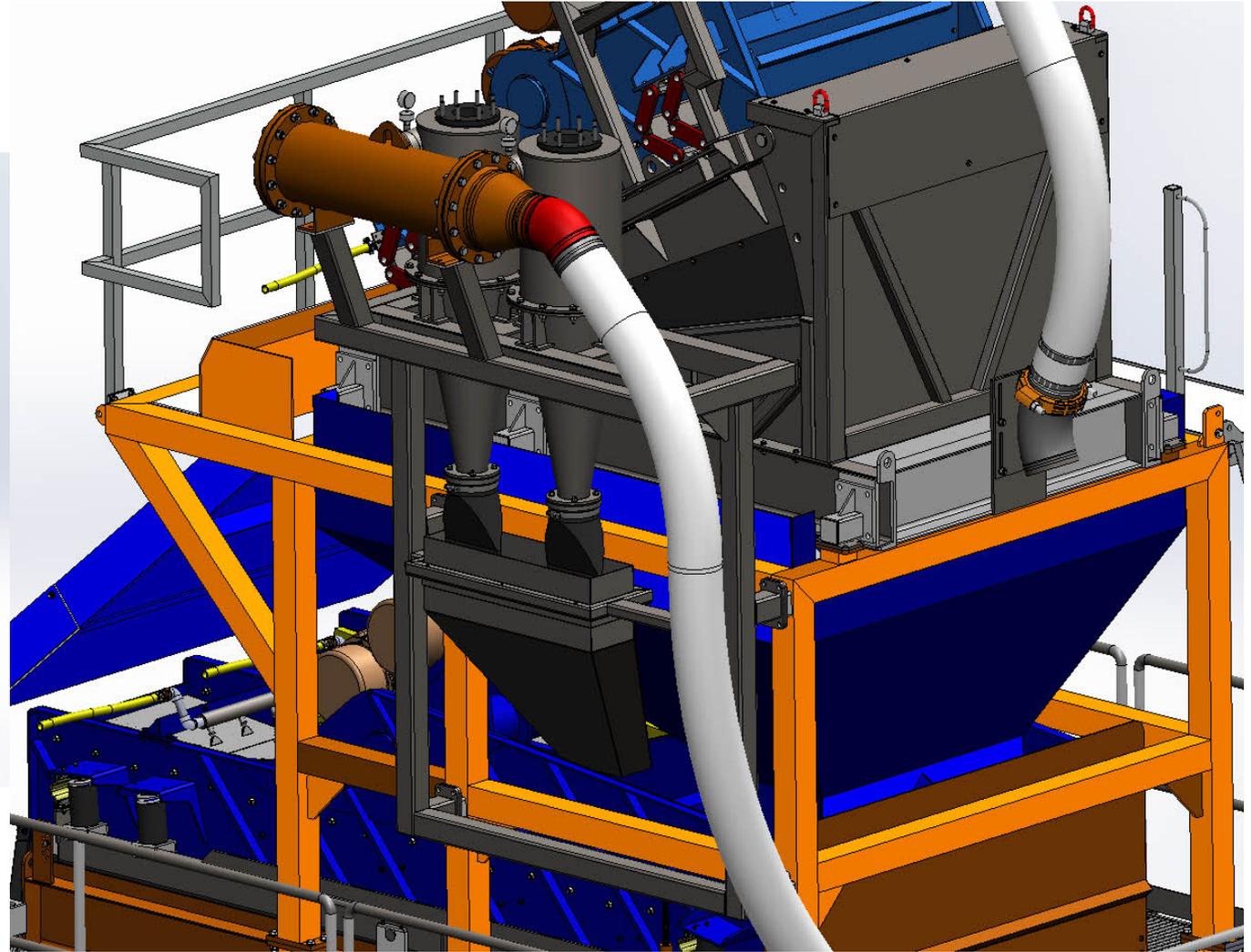


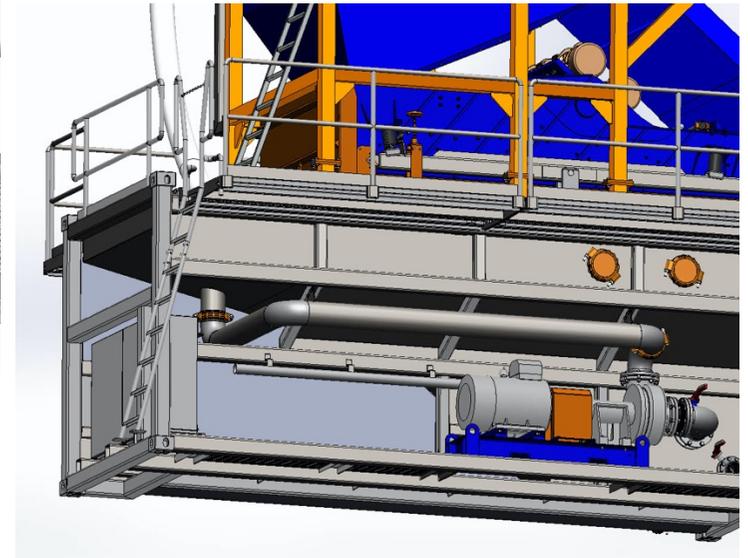
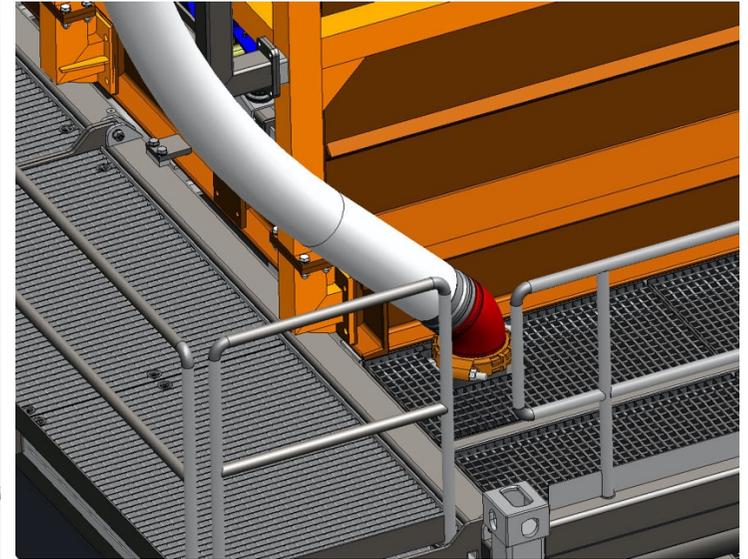
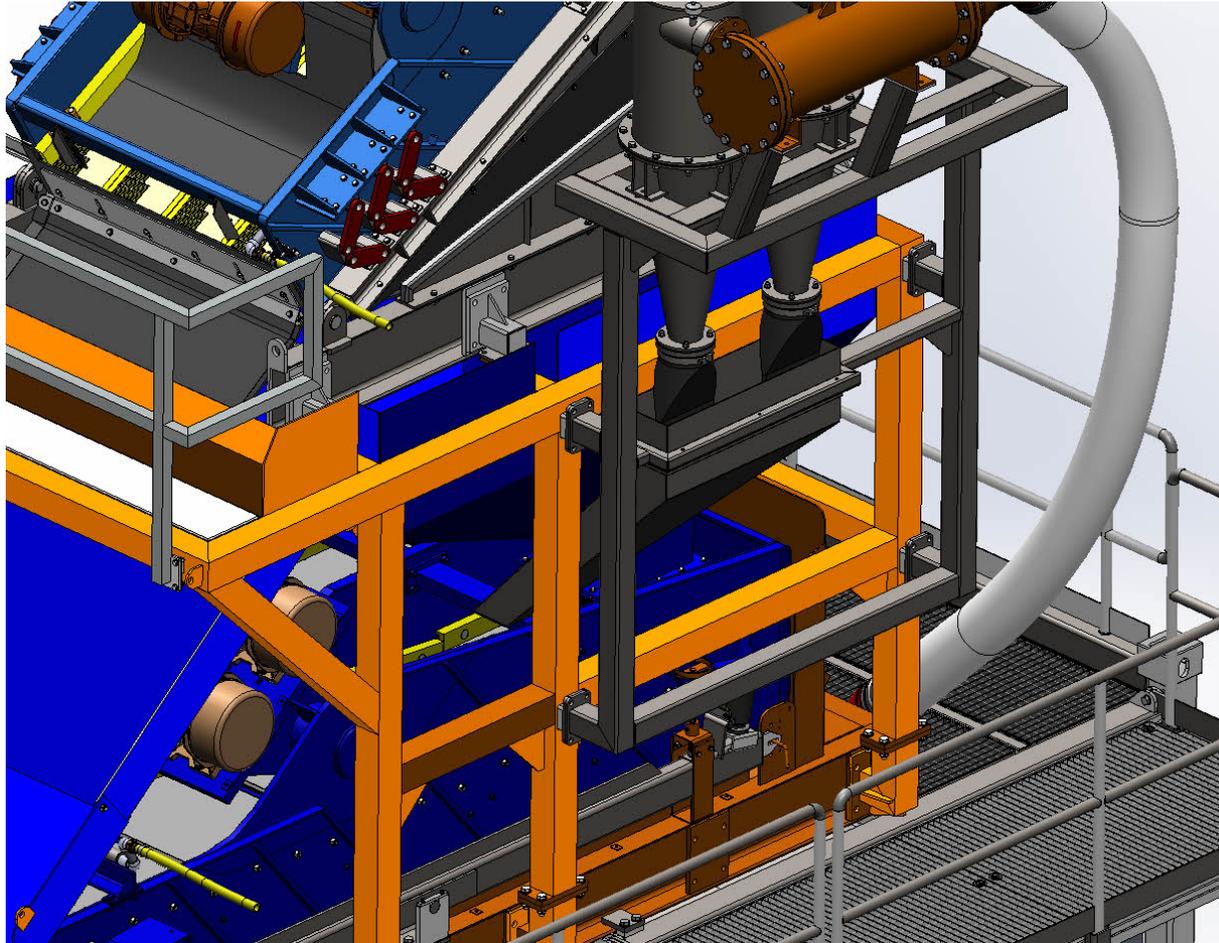






Variante 2: mit 2x15" Zyklone





Transportabmessungen:

DSE 400CS Grobabscheider

Länge	3 397	mm
Breite	1 858	mm
Höhe	2 822	mm
Gewicht (ca.)	3 067	kg

Technische Spezifikation:

Vibrations-Motoren

Installiert	2 St.
Installierte Leistung	2 x 3.6 kW
Spannung	400V / 50Hz / 3phase

Siebe

Installiert	8	St.
Bewegung	linear	
Oberfläche	2,9	m ²
Winkelverstellung	+20° bis +35°	
Flow max.	400	m ³ /h

Transportabmessungen:

Trichter, Gestell, Podeste passend DSE 400CS

Länge	4 100	mm
Breite	2 500	mm
Höhe	2 380	mm
Gewicht (ca.)	4 425	kg

Transportabmessungen:

6PSD Siebmaschine

Länge	4 600	mm
Breite	2 118	mm
Höhe	1 700	mm
Gewicht (ca.)	5 467	kg

Technische Spezifikation:

Vibrations-Motoren

Installiert	4St.
Installierte Leistung	4 x 3.6 kW
Spannung	400V / 50Hz / 3phase

Siebe

Installiert	12	St.
Bewegung	linear	
Oberfläche	6,5	m ²
Winkelverstellung	-5° bis +3°	
Flow max.	400	m ³ /h

Transportabmessungen:

Tank DSE400-II inkl. Pumpe, Schaltanlage

Länge	6 040	mm
Breite	2 420	mm
Höhe	2 500	mm
Gewicht (ca.)	7 343	kg

Transportabmessungen:

Separationsanlage DSE400-II aufgebaut

Länge	6 500 mm
Breite	4 900 mm
Höhe	7 500 mm
Gewicht (ca.)	20.311 kg

Kontakt

diff speed engineering GmbH
Gewerbestr. 11 a
D – 26553 Dornum
www.diff-speed.de
info@diff-speed.de
+49 (0) 4933 42 69 975

