



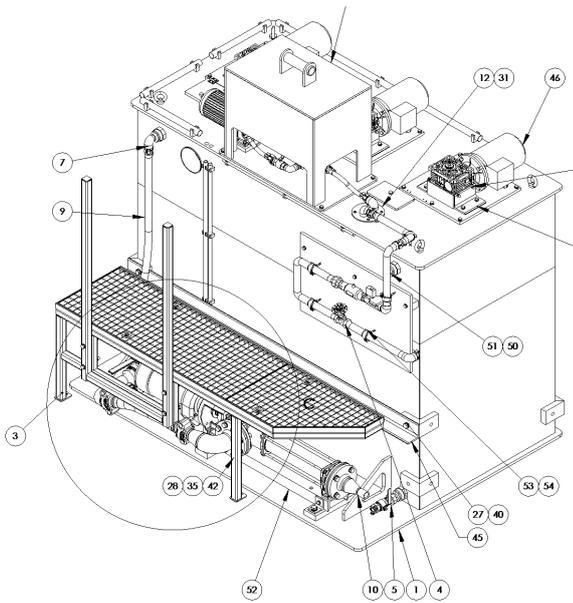
DSE Zentrifugentechnik

Polymeranlage AFU3000

Die Polymeranlage AFU3000 ist ein vollautomatisches System zum Ansatz von Pulver- oder Flüssigpolymeren. Es sind dabei 2 Varianten möglich, zum einen als integrierte Einheit in Zentrifugencontainern und als „stand alone“ Einheit im separaten 10' ISO-Container. Als vollautomatisches System garantiert die Anlage ein konstantes Mischungsverhältnis und eine konstante Reifezeit. Wasserdruckschwankungen werden dabei durch automatisches Anpassen der zugeführten Pulver- oder Konzentratmenge angeglichen. Alle Parameter der Anlage können

dabei einfach und verständlich vom Operator verändert werden, bspw. wenn auf ein anderes Flüssigkonzentrat gewechselt wird. Die vom Polymer-Hersteller angegebene Konzentration des Konzentrates kann in der Steuerung eingegeben werden und die Anlage errechnet die genaue Zudosierung des Konzentrates, um eine exakte Dosierungsmischung abhängig vom zugeführten Frischwasser zu gewährleisten. Die AFU3000 ist damit unabhängig von Wasserdruckschwankungen.

Polymeranlage AFU3000
www.diff-speed.de



Aufbau

Die AFU3000 ist ein Dreikammer-System und ist aus Polyethylen gefertigt und garantiert eine hohe Widerstandskraft gegen chemische und physikalische Beanspruchung. Die Tankwände sind aus doppelwandigen Wabenprofil gefertigt und bieten dabei optimalen Schutz gegen Bruch und Auslaufen von Polymerflüssigkeit. Leitungen für Wasser und Polymer sind in Edelstahl und HD-Amorvinschlauch ausgeführt. Hochwertige Sensorik garantiert lange Lebensdauer auch bei starker Beanspruchung. Drei starke Rührwerke in jeweils einer Kammer garantieren ein homogenes Mischungsverhältnis unter allen Umständen des Betriebes. Mit einer Dosierleistung von bis zu 100 L/min kann die AFU3000 mit einer Vielzahl von unterschiedlichen Zentrifugentypen, Filterkammerpressen etc. betrieben werden.

Die Bedienung der Einheit erfolgt benutzerfreundlich über das Touchscreen-Display und eine SPS-Steuerung (PLC) der Gesamtanlage. Das integrierte Kontrollsystem ermöglicht einen automatischen Anmisch- und Dosierprozess. Die Dosierung der Polymerlösung in den Schlamm-Kreislauf wird durch die Messung des Durchflusses kontrolliert. Es ist der Einsatz von Pulver- oder Flüssigpolymer möglich.

Gesamtabmessungen¹

¹ Abmessungen gesamt Tank und Anbauten

Länge	1950 mm
Breite	1585 mm
Höhe	1726 mm
Gewicht	ca. 560 kg

Technische Spezifikationen

Durchfluss (bei 60 min Reifezeit)	3000 l/h
Durchfluss (bei 30 min Reifezeit)	6000 l/h
Dosierpumpe (max. 3 bar)	700 – 6000 l/h

Pulverdosierer

Spannung	400 V / 50 Hz
Leistung	0,75 kW
Volumen (Pulvervorrat)	25 kg (optional größer möglich)
Hersteller	DSE

Flüssigkonzentrat

Spannung	400 V / 50 Hz
Konzentratpumpe	0,75 kW
Volumen	50 L
Hersteller	SEEPEX
TYP	MD06-12

Dosierung

Spannung	400 V / 50 Hz
Konzentratpumpe	2,2 kW
Hersteller	SEEPEX
TYP	BN 10-6 L
Fördermenge max.	100 L/min

Energieversorgung

Spannung	400 V / 50 Hz
Anschluss	16A CEE Stecker



Pulver-Polymerereinheit
 in der mobilen DSE
 Dekanteranlage ZR15046